

Winfix ist ein lösemittelfreier, elastoplastischer, einkomponentiger Polymer-Dispersions-Klebstoff für Winflex innen / -außen. Er wird für die Verklebung von Winflex innen / -außen, Ausführung A in der Fensterleibung eingesetzt und dient als Nahtpaste für alle unsere Fensteranschlussbänder.

Winfix besitzt eine ausgezeichnete Haftung auf den am Bau üblichen Untergründen, wie Beton, Putz, Mauerwerk, Zement und Holz sowie auf Bauelementen wie Fensterrahmen und Fensterbänken.

Winfix ist durch das MPA NRW geprüfte Qualität mit einem definierten μ -Wert und daher besonders geeignet als Klebstoff und Nahtpaste zum schnellen und sicheren Abdichten von Anschlussfugen an Fenster und Außentüren nach den Richtlinien der RAL-Gütegemeinschaft und DIN 4108-7 mit unseren Fensteranschlussbändern.



Technische Daten:	
Basis	Polymer-Dispersion, lösemittelfrei, einkomponentig
Konsistenz	pastös
Farben	weiß
Spez. Gewicht	ca. 1,59 g / cm ³
Standvermögen	sehr gut
Hautbildung	10 – 15 Minuten, abhängig von Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Untergrund
Aushärtung	durch Wasserabgabe

Eigenschaften des ausgehärteten Klebstoffes:		
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	$\mu = 2860$	nach DIN EN ISO 12 572, in Anlehnung an DIN EN ISO 1279 – 4
Volumenänderung	ca. 16 %	
E-Modul bei 100 % Dehnung	ca. 0,15 N / mm ²	
Temperaturbeständigkeit	- 30 °C bis + 80 °C	
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 50 °C (Bauteiltemperatur)	
Lieferform	600 ml Schlauchbeutel, 20 Beutel / Kto.	

Verarbeitung:

Die Oberflächen der zu verklebenden Substrate müssen in sich fest, tragfähig, staub- und fett- und ölfrei sowie trocken, und frei von Eis und Reif sein. Eventuell vorhandene Trennmittel sind zu entfernen. Winfix haftet ohne besonderen Voranstrich auf fast allen Baumaterialien. Bei porösen und stark saugfähigen Untergründen empfehlen wir die Verwendung eines Voranstriches aus einer Mischung von Winfix mit 3 Teilen Wasser. Die Ablüfzeit des Voranstriches ist zu beachten!

Winfix wird einseitig aus dem Schlauchbeutel auf den Untergrund als Raupe aufgetragen. Danach wird Winflex innen / -außen aufgedrückt. Kein Verpressen!

Verarbeitungsgeräte können anschließend mit Wasser gereinigt werden.

Lagerung:

In ungeöffneten Originalgebinden kühl und trocken zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern – vor Frost und Wärme schützen. Mindestlagerdauer 12 Monate ab Herstellung im ungeöffneten Originalgebäude.

Besondere Hinweise:

Diese Angaben geben wir nach bestem Wissen, beruhend auf den Ergebnissen der Praxis und bei uns durchgeführter Versuche, jedoch unverbindlich und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Sie entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten.

Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Produkts an Originalmaterialien durchzuführen, bevor es für die Verarbeitung freigegeben wird. Dabei steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne beratend zur Seite.

Alle unsere Erzeugnisse werden einer strengen Qualitätskontrolle unterzogen.

Dieses Technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version, bzw. bis zum 31.12.2019. Ab dem 01.01.2020 bitte die dann gültige Version anfordern.