

11. Plattenmaterial



- 11.01** | Sandwichplatten, XPS - Hartschaumplatten
- 11.02** | Kunststoffplatten
- 11.03** | Phonotherm® 200
- 11.04 - 11.05** | KömaPan
- 11.06** | Allgemeine Produktinformation

Plattenmaterial

Sandwichplatten mit PVC- Decklage Weiß *Lagerware*

Bezeichnung	Format	Plattendicke in mm	Dicke der Decklage in mm	Preis/qm EUR
Beidseitig PVC-Hartplatte UV stabilisiert, weiß ähnl. RAL 9016	1500 x 3000	24	1,5	41,77
	1000 x 2000	24	1,5	41,77
<i>Kern XPS-Schaum (andere Dicken auf Anfrage)</i>				

Sandwichplatten mit PVC- Decklage Dekor *Bestellware*

Bezeichnung	Format	Plattendicke in mm	Dicke der Decklage in mm	Preis/qm EUR
HPL - Schichtstoffplatte	900 x 2150	24	2,0	137,97
Renolitdekor beidseitig	1150 x 3050	24	2,0	137,97
	950 x 2150	24	2,0	137,97
HPL - Schichtstoffplatte	900 x 2150	24	2,0	120,18
Renolitdekor einseitig	1150 x 3050	23/24	2,0	120,18
Rückseite PVC - Kompaktplatte weiß	950 x 2150	24	2,0	120,18
	1300 x 3050	24	2,0	120,18

Sandwichplatten mit Aluminium - Decklage (RAL - Beschichtung) ist auf Anfrage möglich.

(Plattenformat: 1500 x 3000 mm, oder 1000 x 2000 mm)

Bitte geben Sie dabei die Stärke der Decklage und die gewünschte RAL - Farbe an.

Doppelseitig klebende XPS - Hartschaumplatte *Lagerware**

Beschreibung	Format	Plattendicke in mm	Preis/qm EUR
<i>Selbstklebende Hartschaumplatten für die schnelle und einfache Herstellung von Sandwichelementen</i>	1000 x 3000	20	26,06*
		22	26,35*
		24	29,05*
		26	31,71*
		28	32,85*
		30	34,19*
		32	35,49
		34	36,79
		36	38,10
		38	39,40
		40	40,69

weitere Plattenstärken auf Anfrage

Plattenmaterial ist auch im Zuschnitt ab Werk lieferbar.

Dabei sind ganze Platten Berechnungsgrundlage + Zuschnitt (nach Aufwand).

Bitte fragen Sie Zuschnitte gesondert an.

Zuschnitt - Reste werden auf Wunsch mitgeliefert.

WK II - Füllungen sind auf Anfrage möglich!

Bei Bestellungen oder Anfragen von Dekorschichtstoffplatten,
genaue Renolit / Ral - Nummer angeben.

Plattenmaterial

PVC Hart-/ Kompaktplatte

Plattengröße in mm	Plattendicke in mm	Preis / qm EUR
3000 x 1500	1,5	15,19
2000 x 1000	1,5	15,19
3000 x 1500	2	23,25
3000 x 1500	3	30,45
3000 x 1500	4	44,66

Hart PVC, Klasse - B 1

UV stabilisiert

Oberfläche glatt, Oberflächenschutz durch Folierung

Schlagzäh

Für außen nur bedingt lackierbar

Weitere Stärken auf Anfrage

Integralschaumplatte

Plattengröße in mm	Plattendicke in mm	Preis / qm EUR
3000 x 1560	10	50,42
3000 x 1560	19	107,26
3000 x 1250	24	138,43

Hartschaumplatte, Kern geschäumtes PVC

Klasse - B1

Oberfläche glatt, Oberflächenschutz durch Folierung

HPL - Dekorplatte

Plattengröße in mm	Plattendicke in mm	Preis / qm EUR
1150 x 3050	2	61,07
900 x 2150	2	61,07

Dekor einseitig

Bei Bestellungen oder Anfragen, genaue Renolitnummer angeben.

Phonotherm 200® ungeschliffen

Bestellware

Plattengröße in mm	Stärke in mm	RG 550	RG 700
		Preis EUR/qm	Preis EUR/qm
2400 x 1350/1500	10	-	38,88
3600 x 1350/1500	10	-	38,88
2400 x 1350/1500	15	44,19	52,01
3600 x 1350/1500	15	44,19	52,01
2400 x 1350/1500	20	51,76	63,00
3600 x 1350/1500	20	51,76	63,00
2400 x 1350/1500	25	64,04	78,07
3600 x 1350/1500	25	64,04	78,07
2400 x 1350/1500	30	76,17	93,11
3600 x 1350/1500	30	76,17	93,11
2400 x 1350/1500	35	82,44	107,18
3600 x 1350/1500	35	82,44	107,18
2400 x 1350/1500	40	98,58	122,96
3600 x 1350/1500	40	98,58	122,96
2400 x 1350/1500	50	125,39	153,22
3600 x 1350/1500	50	125,39	153,22
2400 x 1350/1500	60	149,41	182,33
3600 x 1350/1500	60	149,41	182,33

Phonotherm 200 ist eine reine Kunststoff-Recycling-Platte mit sehr guten technischen Eigenschaften und besten Voraussetzungen für einen technisch einwandfreien Einsatz im konstruktiven Bereich.

Plattenfarbe: ocker-schwarz-meliert.

Phonotherm 200® ist in gewünschten Zuschnittsmaßen lieferbar.

Bitte Fragen Sie Zuschnitte, Lochbohrungen, Nutfräsungen o.ä gesondert an. Gegebenenfalls fallen Frachtkosten an.

Achtung: die Plattenformate werden je nach Verfügbarkeit in 1350mm oder 1500mm geliefert.

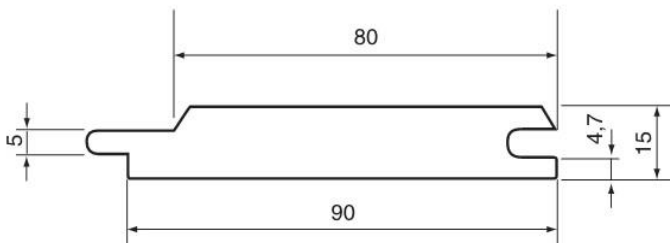
Die Lieferzeit der Platten 2400 x 1350 mm, sowie von Zuschnitten beträgt 5 - 10 Werktagen. Bitte Fragen Sie die Lieferzeit für großformatige Platten (3600mm x ...) gesondert an.

Aufpreis für geschliffene Oberfläche: 3,00 EUR/qm Netto



Das universelle Verkleidungssystem

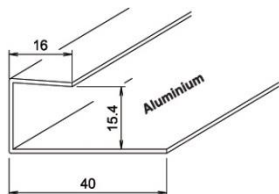
Die KömaPan Nut- und Federprofile sind durch ihre hohe Stabilität, UV- und Witterungsbeständigkeit, sowie ihrer Unempfindlichkeit gegen verschiedenste Stoffe, für eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten geeignet. Auf Grund ihrer enormen Langlebigkeit und Wartungsfreiheit, ist KömaPan eine dauerhaft günstige und hochwertige Lösung.



Lagerlänge: 6 Meter
 VE - Inhalt: 30 Meter
 Gewicht: 770-1090 g/m
 Preis: **14,92 €/m Einzelabnahme**
14,31 €/m VE Abnahme

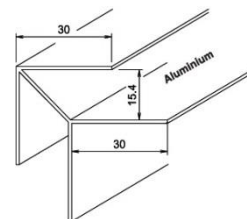
Zubehörprofile

Abschlussprofil	Preis	Maße / Stück	Farbe
-----------------	-------	--------------	-------



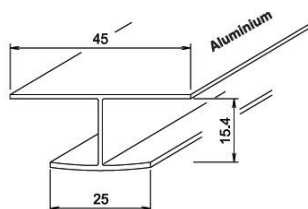
10,01 €/m	6 meter	EV1
		weiß
		braun
		schwarz

Außeneckprofil



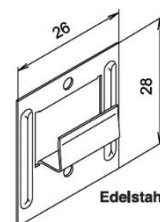
17,12 €/m	6 meter	EV1
		weiß
		braun

H - Profil



10,48 €/m	6 meter	EV1
		weiß
		braun

Fugenkrallen



0,38 €/Stück	500 Stück / VE	Edelstahl
---------------------	----------------	-----------

Was auch immer Sie angehen wollen: KömaPan macht mit seiner **Struktur** immer eine gute Figur!

„Unter allen Profilen der **Allrounder**.“ Geeignet zum Beispiel für:

Außenverkleidungen:











Giebel, Fassade, Attika,
Dachunterstand (Sichtschalung)

Torfüllungen:

Hoftore, Garagentore

Balkonfüllung

Eigenschaften, die sich sehen lassen können!

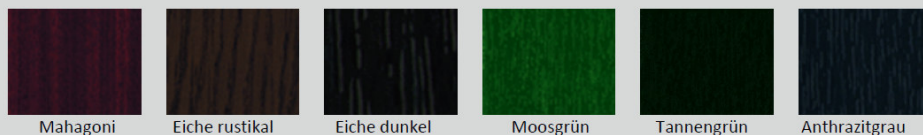
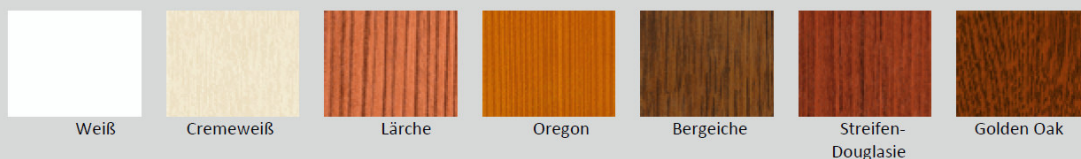
-  **.Lange Lebensdauer**
-  **.Pflegeleicht**
-  **.Korrosionsbeständig**
-  **.Formbeständig**
-  **.Zu 100 % recycelbar**
-  **.Wetterecht und -beständig**
-  **.Guter Wärmeschutz**
-  **.UV-beständig**
-  **.Wartungsfrei**
-  **.Guter Schallschutz**

Die Farben

KömaPan Nut- und Federprofil sind in vielen Farben und Holzdesigns erhältlich. Sie verfügen alle über die höchsten Licht-Echtheitsnoten 4 und 5 nach ISO 105-A03 und sind nach RAL 716-1 wetterecht. Die Oberflächen sind kratzfest und sind auch für den Einsatz in aggressiver Atmosphäre geeignet.

Farbprogramm

Standard - Farbprogramm (Lieferzeit ca. 1 Woche)



Sonder - Farbprogramm (auf Anfrage lieferbar)



Hinweis: Die Folienabbildungen können von den tatsächlichen Folienfarben abweichen!

Allgemeine Produktinformation

Sandwichplatten

Transport und Lagerung

- Transport immer auf ausreichend großen, ebenen und stabilen Paletten.
- Lagerung grundsätzlich horizontal auf ebener Fläche.
- Verbundelemente einzeln anheben, nicht übereinander oder über Kanten ziehen.
- Die Oberfläche frei von Verschmutzungen oder Fremdartikeln halten, um Oberflächenkratzer zu vermeiden.
- Ungeöffnete Paletten mit Verbundelemente sind grundsätzlich in geschlossenen Räumen, vor Sonneneinstrahlung geschützt und unter normalen klimatischen Bedingungen, zu lagern.

Einbau

- Die Verbundelemente sind vor dem Einbau auf mögliche Oberflächenschäden zu prüfen, fehlerhafte Elemente dürfen nicht eingebaut werden.
- Vor dem Einbau sollte man das Ausdehnungsspiel der Verbundelemente berücksichtigen. Das Ausdehnungsverhalten richtet sich nach den verwendeten Deckplattenmaterialien.
- Verbundelemente dürfen grundsätzlich nur in Rahmenkonstruktion eingebaut werden. Dabei dürfen die Verbundelemente nicht mit der Rahmenkonstruktion in direkte Berührung kommen.
- Werden Verbundelemente „trocken verglast“ (auch wenn nur einseitig) muss eine ausreichende Entwässerung des Rahmenfalzes berücksichtigt werden.
- Die Montage von Verbundelementen in Rahmenkonstruktionen hat grundsätzlich mit entsprechenden Trag-, Distanz- oder Klotzbrücken zu erfolgen. Außerdem ist die technische Richtlinie des Glaserhandwerks „Klotzung von Verglasungseinheiten“ zu beachten.

Verarbeitung

- Das Sägen und Fräsen von Verbundelementen kann mit allen herkömmlichen Holzverarbeitungsmaschinen erfolgen.
- Hand- und Stichsägen sind für die Bearbeitung von Verbundelementen nicht geeignet.
- Um eine optimale Sägeschnittgüte zu erreichen, sollten nur scharfe hartmetallbestückte Werkzeuge für die Bearbeitung von Verbundelementen eingesetzt werden.
- Außerdem sollte mit hohen Schnittgeschwindigkeiten bei niedrigem Vorschub gearbeitet werden.
- Während der Bearbeitung von Verbundelementen dürfen keine Schwingungen auftreten.
- Die Späne sollen mit einer geeigneten Absaugvorrichtung aus dem Schneidebereich abgesaugt werden.
- Die Oberfläche der Verbundelemente sollte während der Bearbeitung von Verschmutzungen und mechanischer Beschädigung geschützt werden.

