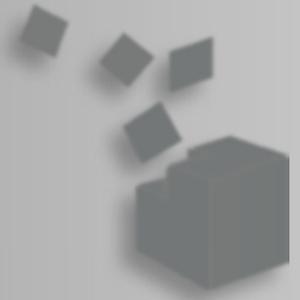


11. Plattenmaterial



- 11.01** | Sandwichplatten, XPS - Hartschaumplatten
- 11.02** | Kunststoffplatten
- 11.03** | Phonotherm® 200
- 11.04 - 11.05** | KömaPan
- 11.06** | Allgemeine Produktinformation

Neu ab 01.05.2022

Plattenmaterial

Sandwichplatten mit PVC- Decklage Weiß

Lagerware

Bezeichnung	Format	Plattendicke in mm	Dicke der Decklage in mm	Preis/qm EUR
Beidseitig PVC-Hartplatte UV stabilisiert, weiß ähnl. RAL 9016	1500 x 3000	24	1,5	41,77
	1000 x 2000	24	1,5	41,77
Kern XPS-Schaum (andere Dicken auf Anfrage)				

Sandwichplatten mit PVC- Decklage Dekor

Bestellware

Bezeichnung	Format	Plattendicke in mm	Dicke der Decklage in mm	Preis/qm EUR
HPL - Schichtstoffplatte	900 x 2150	24	2,0	137,97
Renolitdekor beidseitig	1150 x 3050	24	2,0	137,97
	950 x 2150	24	2,0	137,97
HPL - Schichtstoffplatte	900 x 2150	24	2,0	120,18
Renolitdekor einseitig	1150 x 3050	23/24	2,0	120,18
Rückseite PVC - Kompaktplatte weiß	950 x 2150	24	2,0	120,18
	1300 x 3050	24	2,0	120,18

Sandwichplatten mit Aluminium - Decklage (RAL - Beschichtung) ist auf Anfrage möglich.

(Plattenformat: 1500 x 3000 mm, oder 1000 x 2000 mm)

Bitte geben Sie dabei die Stärke der Decklage und die gewünschte RAL - Farbe an.

Doppelseitig klebende XPS - Hartschaumplatte Lagerware*

Beschreibung	Format	Plattendicke in mm	Preis/qm EUR
Selbstklebende Hartschaumplatten für die schnelle und einfache Herstellung von Sandwichelementen	1000 x 3000	20	29,97*
		22	30,30*
		24	33,41*
		26	36,47*
		28	37,78*
		30	39,32*
		32	40,81
		34	42,31
		36	43,82
		38	45,31
		40	46,79

weitere Plattenstärken auf Anfrage

Plattenmaterial ist auch im Zuschnitt ab Werk lieferbar.

Dabei sind ganze Platten Berechnungsgrundlage + Zuschnitt (nach Aufwand).

Bitte fragen Sie Zuschnitte gesondert an.

Zuschnitt - Reste werden auf Wunsch mitgeliefert.

WK II - Füllungen sind auf Anfrage möglich!

Bei Bestellungen oder Anfragen von Dekorschichtstoffplatten,
genaue Renolit / Ral - Nummer angeben.

Plattenmaterial

PVC Hart-/ Kompaktplatte

Plattengröße in mm	Plattendicke in mm	Preis / qm EUR
3000 x 1500	1,5	15,19
2000 x 1000	1,5	15,19
3000 x 1500	2	23,25
3000 x 1500	3	30,45
3000 x 1500	4	44,66

Hart PVC, Klasse - B 1

UV stabilisiert

Oberfläche glatt, Oberflächenschutz durch Folierung

Schlagzäh

Für außen nur bedingt lackierbar

Weitere Stärken auf Anfrage

Integralschaumplatte

Plattengröße in mm	Plattendicke in mm	Preis / qm EUR
3000 x 1560	10	68,07
3000 x 1560	19	144,80
3000 x 1250	24	186,88

Hartschaumplatte, Kern geschäumtes PVC

Klasse - B1

Oberfläche glatt, Oberflächenschutz durch Folierung

HPL - Dekorplatte

Plattengröße in mm	Plattendicke in mm	Preis / qm EUR
1150 x 3050	2	61,07
900 x 2150	2	61,07

Dekor einseitig

Bei Bestellungen oder Anfragen, genaue Renolitnummer angeben.

Phonotherm 200® ungeschliffen

Bestellware

Neu ab 01.05.2022

Plattengröße in mm	Stärke in mm	RG 550	RG 700
		Preis EUR/qm	Preis EUR/qm
2400 x 1350/1500	10	-	41,99
3600 x 1350/1500	10	-	41,99
2400 x 1350/1500	15	47,73	52,01
3600 x 1350/1500	15	47,73	52,01
2400 x 1350/1500	20	55,90	68,04
3600 x 1350/1500	20	55,90	68,04
2400 x 1350/1500	25	69,16	84,32
3600 x 1350/1500	25	69,16	84,32
2400 x 1350/1500	30	82,26	100,56
3600 x 1350/1500	30	82,26	100,56
2400 x 1350/1500	35	89,04	115,75
3600 x 1350/1500	35	89,04	115,75
2400 x 1350/1500	40	106,47	132,80
3600 x 1350/1500	40	106,47	132,80
2400 x 1350/1500	50	135,42	165,48
3600 x 1350/1500	50	135,42	165,48
2400 x 1350/1500	60	161,36	196,92
3600 x 1350/1500	60	161,36	196,92

Phonotherm 200 ist eine reine Kunststoff-Recycling-Platte mit sehr guten technischen Eigenschaften und besten Voraussetzungen für einen technisch einwandfreien Einsatz im konstruktiven Bereich.

Plattenfarbe: ocker-schwarz-meliert.

Phonotherm 200® ist in gewünschten Zuschnittsmaßen lieferbar.

Bitte Fragen Sie Zuschnitte, Lochbohrungen, Nutfräsungen o.ä gesondert an. Gegebenenfalls fallen Frachtkosten an.

Achtung: die Plattenformate werden je nach Verfügbarkeit in 1350mm oder 1500mm geliefert.

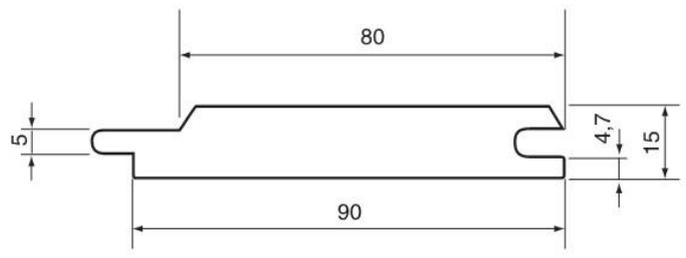
Die Lieferzeit der Platten 2400 x 1350 mm, sowie von Zuschnitten beträgt 5 - 10 Werktagen. Bitte Fragen Sie die Lieferzeit für großformatige Platten (3600mm x ...) gesondert an.

Aufpreis für geschliffene Oberfläche: 3,00 EUR/qm Netto



Das universelle Verkleidungssystem

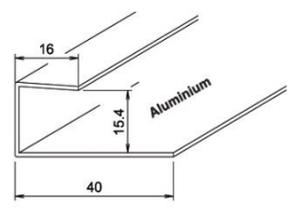
Die KömaPan Nut- und Federprofile sind durch ihre hohe Stabilität, UV- und Witterungsbeständigkeit, sowie ihrer Unempfindlichkeit gegen verschiedenste Stoffe, für eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten geeignet. Auf Grund ihrer enormen Langlebigkeit und Wartungsfreiheit, ist KömaPan eine dauerhaft günstige und hochwertige Lösung.



Lagerlänge:	6 Meter
VE - Inhalt:	30 Meter
Gewicht:	770-1090 g/m
Preis:	14,92 €/m Einzelabnahme
	14,31 €/m VE Abnahme

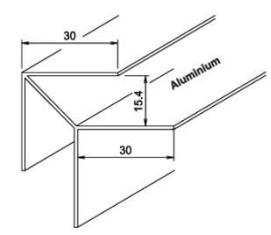
Zubehörprofile

Abschlussprofil	Preis	Maße / Stück	Farbe
-----------------	-------	--------------	-------



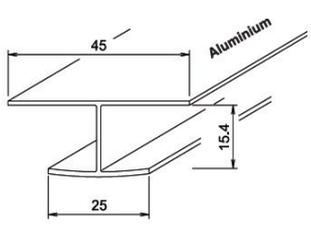
10,01 €/m	6 meter	EV1
		weiß
		braun
		schwarz

Außeneckprofil



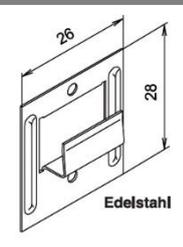
17,12 €/m	6 meter	EV1
		weiß
		braun

H - Profil



10,48 €/m	6 meter	EV1
		weiß
		braun

Fugenkrallen



0,38 €/Stück	500 Stück / VE	Edelstahl
---------------------	----------------	-----------

Was auch immer Sie angehen wollen: KömaPan macht mit seiner **Struktur** immer eine gute Figur!

„Unter allen Profilen der **Allrounder**.“ Geeignet zum Beispiel für:

Außenverkleidungen:

Giebel, Fassade, Attika,
Dachunterstand (Sichtschalung)

Torfüllungen:

Hoftore, Garagentore

Balkonfüllung

Eigenschaften, die sich sehen lassen können!

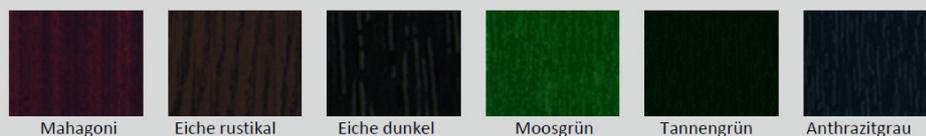
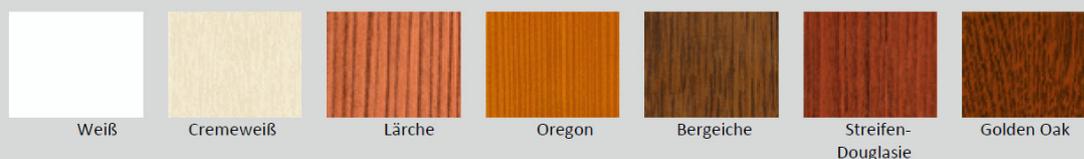
-  **.Lange Lebensdauer**
-  **.Pflegeleicht**
-  **.Korrosionsbeständig**
-  **.Formbeständig**
-  **.Zu 100 % recycelbar**
-  **.Wetterecht und -beständig**
-  **.Guter Wärmeschutz**
-  **.UV-beständig**
-  **.Wartungsfrei**
-  **.Guter Schallschutz**

Die Farben

KömaPan Nut- und Federprofil sind in vielen Farben und Holzdesigns erhältlich. Sie verfügen alle über die höchsten Licht-Echtheitsnoten 4 und 5 nach ISO 105-A03 und sind nach RAL 716-1 wetterecht. Die Oberflächen sind kratzfest und sind auch für den Einsatz in aggressiver Atmosphäre geeignet.

Farbprogramm

Standard - Farbprogramm (Lieferzeit ca. 1 Woche)



Sonder - Farbprogramm (auf Anfrage lieferbar)



Hinweis: Die Folienabbildungen können von den tatsächlichen Folienfarben abweichen!

Allgemeine Produktinformation

Sandwichplatten

Transport und Lagerung

- Transport immer auf ausreichend großen, ebenen und stabilen Paletten.
- Lagerung grundsätzlich horizontal auf ebener Fläche.
- Verbundelemente einzeln anheben, nicht übereinander oder über Kanten ziehen.
- Die Oberfläche frei von Verschmutzungen oder Fremdartikeln halten, um Oberflächenkratzer zu vermeiden.
- Ungeöffnete Paletten mit Verbundelemente sind grundsätzlich in geschlossenen Räumen, vor Sonneneinstrahlung geschützt und unter normalen klimatischen Bedingungen, zu lagern.

Einbau

- Die Verbundelemente sind vor dem Einbau auf mögliche Oberflächenschäden zu prüfen, fehlerhafte Elemente dürfen nicht eingebaut werden.
- Vor dem Einbau sollte man das Ausdehnungsspiel der Verbundelemente berücksichtigen. Das Ausdehnungsverhalten richtet sich nach den verwendeten Deckplattenmaterialien.
- Verbundelemente dürfen grundsätzlich nur in Rahmenkonstruktion eingebaut werden. Dabei dürfen die Verbundelemente nicht mit der Rahmenkonstruktion in direkte Berührung kommen.
- Werden Verbundelemente „trocken verglast“ (auch wenn nur einseitig) muss eine ausreichende Entwässerung des Rahmenfalzes berücksichtigt werden.
- Die Montage von Verbundelementen in Rahmenkonstruktionen hat grundsätzlich mit entsprechenden Trag-, Distanz- oder Klotzbrücken zu erfolgen. Außerdem ist die technische Richtlinie des Glaserhandwerks „Klotzung von Verglasungseinheiten“ zu beachten.

Verarbeitung

- Das Sägen und Fräsen von Verbundelementen kann mit allen herkömmlichen Holzverarbeitungsmaschinen erfolgen.
- Hand- und Stichsägen sind für die Bearbeitung von Verbundelementen nicht geeignet.
- Um eine optimale Sägeschnittgüte zu erreichen, sollten nur scharfe hartmetallbestückte Werkzeuge für die Bearbeitung von Verbundelementen eingesetzt werden.
- Außerdem sollte mit hohen Schnittgeschwindigkeiten bei niedrigem Vorschub gearbeitet werden.
- Während der Bearbeitung von Verbundelementen dürfen keine Schwingungen auftreten.
- Die Späne sollen mit einer geeigneten Absaugvorrichtung aus dem Schneidebereich abgesaugt werden.
- Die Oberfläche der Verbundelemente sollte während der Bearbeitung von Verschmutzungen und mechanischer Beschädigung geschützt werden.

